

# Presseinformation

## Gas-Ex-geschützter Extrudermotor in Baugröße 1000

Einen Ex-geschützten Motor der Baugröße 1000 kurzfristig zu ersetzen, ist eine steile Vorgabe. Menzel Elektromotoren hat hierfür seine ganze Expertise in der Konstruktion, Fertigung und Zertifizierung explosionsgeschützter Antriebsmaschinen zum Einsatz gebracht. Ein Kunststoffproduzent benötigte eilig Ersatz für einen druckfest gekapselten Extrudermotor. Menzel stellte fest, dass auch ein Motor mit Zündschutzart Ex ec, erhöhte Sicherheit geeignet war. Der Berliner Mittelständler wählte einen passenden Drehstromkäfigläufermotor aus seinem umfangreichen Lagerbestand aus und passte ihn individuell für die Anwendung an. Entscheidend waren dabei die Ertüchtigung für Gas-Ex-Bereiche der Zone 2 sowie die ATEX-Zertifizierung. Der Motor erhielt die Kennzeichnung II 3G Ex ec IIC T4 Gc. Durch einen Grundrahmen wurde die niedrigere Achshöhe von 630 mm an die Größe des alten Motors angepasst. Der neue Motor hatte gegenüber dem alten vier statt zwei Wicklungssysteme. Daher nahm Menzel für den Betrieb am vorhandenen Frequenzumrichter auch noch einige elektrische Modifikationen vor.



**Bild:** Kurzfristig konfiguriert und für den Ex-Bereich zertifiziert: Jetzt ist der Extrudermotor bereits im Einsatz – und der Kunde zufrieden

Das Kundenprojekt zeigt die bestehende Versorgungslücke bei explosionsgeschützten Motoren in großen Baugrößen: Die wenigen überhaupt existierenden Anbieter können höchstens einen Neubau anbieten – mit den entsprechenden monatelangen Fertigungszeiten. Menzel hebt sich vom Wettbewerb ab mit seinem großen Lagerbestand und seiner Fähigkeit, Elektromotoren im eigenen Haus für Ex-Zonen auszurüsten und nach ATEX zu

